

SOLLICH

Sollformat® SPF + DPF



UNIQUE FOR YOUR NEEDS



Sollformat® SPF + DPF

DER HOCHLEISTUNGS-EXTRUDER ZUM STRANGFORMEN
THE HIGH DUTY EXTRUDER FOR ROPE FORMING

Das universell einsetzbare System für die Herstellung von Riegeln und Pralinen lässt sich leicht an jede Produktionslinie anpassen.

Die Strangformung von Fett- und Zuckerwaren erfolgt form- und gewichtsgenau über die gesamte Arbeitsbreite. Der Zuckerkühler ZK als Vorkühleinheit garantiert bei kontinuierlich eingespeisten Massen wie beispielsweise Karamell die richtige Konsistenz.

This universally applicable system for the production of candy bars and pralines can easily be added to any production line.

For the rope forming of fatty and sugary masses. Uniformity in terms of shape and weight across the working width is guaranteed. The sugar cooler unit type ZK for pre-cooling guarantees an accurate texture of the mass, for example caramel.



SPEZIFIKATIONEN

- Leichte Reinigung durch Ausbau der Drehstab-Einzugsrollen und der Formschablone
- Aufgabetrichter, Maschinenseitenwangen und alle Drehstab-Einzugsrollen sind kühl- oder heizbar
- Großer Leistungsbereich, Präzision und einfache Reproduzierbarkeit durch modernen Servoantrieb
- Freitragender, höhenverstellbarer Extrudierkopf erlaubt leichte Anpassung an jede Produktionslinie
- Ideale Ergänzung zum Ausbau einer Conbar® Riegelanlage

SPECIFICATIONS

- Easy cleaning by dismantling the rotary piston feed rollers and the forming template
- Feed hopper, machine side plates and rotary piston feed rollers are all suitable for cooling and heating
- Simple to incorporate into any production line thanks to a cantilevered and height adjustable extruding head
- High capacity, high precision and simple reproducibility via modern servo drive
- Ideal complement to expand a Conbar® bar line





Gefüllte Stränge
Center filled ropes



Schneidsysteme Cutting Systems

Höchste Präzision auch im Schnitt: SOLLICH liefert die modernsten mitlaufenden Hackmesser für das Schneiden der Stränge auf die gewünschte Produktlänge.

Je nach Produkteigenschaften kann das Querschneiden auf dem Transportband, auf einer mitlaufenden Hackleiste oder auf einer Hackwalze erfolgen.

SOLLICH builds the most precise guillotines to cut the product ropes to exactly the required length.

Depending upon product type crosswise cutting is done on the conveyor belt, on an anvil bar with belt following movement or simply on an anvil roller.



TYP DPF / TYPE DPF

SOLLICH 

SOLLICH KG

Siemensstraße 17 – 23

32105 Bad Salzuflen

Germany

Fon +49 5222 950-0

Fax +49 5222 950-300

www.sollich.com